

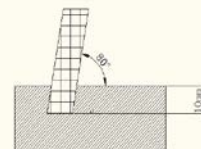
测温三角锥使用说明书

用途及性能:

我厂生产的测温三角锥历史悠久, 质量可靠, 价格低廉, 广泛用于测定陶、瓷、磨具磨料、耐火材料等, 在烧结过程中的烧结温度。即将“三角锥”和待烧结物同时放入窑炉中, 使其受同样的加热效果、随看温度的上升, 由“三角锥”表现出来的软化熔融状态推知烧结物的烧结成都和烧成温度故“三角锥”系统烧结温度的参考测定计。我厂出品的测温三角锥的测定温度从 600 度-1830 度, 分成高温、中温、低温三档共 59 种。

使用方法:

取三种相邻近的“三角锥”(如欲知 8 号温度, 则取 7, 8, 9 号) 并排同时插入耐火泥底座约 10 毫米, 使直角棱垂直于地面, 角棱倾斜 80 度。干燥后放入窑炉便于肉眼观察处。随着温度的逐渐上升, 熔点最低的最先软化,



高的稍迟些, 温度继续上升, “三角锥”头部就弯下来, 当头部接触底座平面时, 既达到所需的参考温度。

注意事项:

1. 测温三角锥的软化温度, 由于升温方法的不同有所偏差, 故升温必须缓慢, 以每分钟上升 10 度为宜。
2. 测温三角锥应在氧化火焰中使用, 火泥座放置应平正。
3. 为了更准确地掌握烧结过程及温度, 可同时多选择几组测温三角锥, 并且同时多设立几处观察点。

型号及软化点对照表

型号	软化点	型号	软化点	型号	软化点	型号	软化点	型号	软化点
60	600	90	900	SK1	1150	13	1390	25	1630
65	650	92	920	2	1170	14	1410	26	1650
67	670	94	940	3	1190	15	1430	27	1670
69	690	96	960	4	1210	16	1450	28	1690
71	710	98	980	5	1230	17	1470	29	1710
73	730	100	1000	6	1250	18	1490	30	1730
75	750	102	1020	7	1270	19	1510	31	1750
79	790	104	1040	8	1290	20	1530	32	1770
81	810	106	1060	9	1310	21	1550	33	1790
83	830	108	1080	10	1330	22	1570	34	1810
85	855	110	1100	11	1350	23	1590	35	1830
88	880	112	1120	12	1370	24	1610		